

WALKER® clean

Agua Caliente / Vapor

Expelente 15Kg/cm2



APLICACIONES:

Impulsión de agua caliente para limpieza profunda de plantas frigoríficas, mataderos, plantas lácteas. La manguera posee una alta resistencia a los agentes biológicos.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Tubo interno de goma sintética blanca (NBR) y cobertura externa blanca resistente a grasas animales y vegetales, a la abrasión por roce y rayos UV. (refuerzo de 2 trenzas de hilado poliéster ó 1 hilado de aramida).

Alta Flexibilidad y Resistencia.

Rango de Temperatura: -20°C a +100°C (picos de +120°C)

Resistencia Química y Atmosférica.

Presión de Trabajo: 15 Bar.

Factor de Seguridad: 3 a 1 (Presión rotura 45 Bar)



AIRE / AGUA



ACEITES /
HIDROCARBUROS



AGUA CALIENTE /
VAPOR



ALIMENTICIA



ABRASIVOS /
HUMO / POLVO



GLP / GAS



MULTIPROPÓSITO



QUÍMICOS



PETRÓLEO



ISO 1307:2006

Ø Int. (pulgadas)	Ø Int. (mm)	Ø Ext. (mm)	Pr. Trabajo (Bar)	Pr. Rotura (Bar)	Longitud rollos (mt)
1/2"	13	22	15	45	100
3/4"	19	30	15	45	100
1"	25	37	15	45	100