

WALKER® food FDA UHMWPE

Alimenticia 

Aspirante / Expelente 16 BAR (240PSI)



APLICACIONES:

Industria Química: Impulsión y succión de ácidos fuertes, bases, sales y compuestos aromáticos.

Transporte: Carga y descarga de camiones cisterna, barcas y barcos en terminales portuarias.

Alimenticia y Farmacéutica: material no tóxico y sin olor, se utiliza para aceites comestibles, jugos y transporte de ingredientes activos (API) bajo normas FDA.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Resistencia Química Extrema: Material interno inerte que resiste la mayoría de ácidos, bases y solventes sin degradarse.

Rango Térmico: típicamente desde **-30 °C / -40 °C** hasta **+80 °C / +120 °C**. Standard F.D.A. Title 21,177,260

Libre de Ftalatos.

Construcción: tubo de **UHMWPE blanco**, refuerzo textil con hélice de alambre (para succión y descarga) y **cubierta de EPDM de color celeste/azul** resistente al clima, ozono y abrasión.

Rango de Temperatura: **-40°C a +100°C.**

Resistencia Química y Atmosférica.

Presión de Trabajo: 16 Bar.



ISO 1307:2006



Ø Int. (pulgadas)	Ø Int. (mm)	Pr. Trabajo (Bar)	Pr. Rótura (Bar)	Radio curvatura (mm)	Longitud rollos (mt)
1"	25	16	48	25	60
1-1/2"	38	16	48	38	60
2"	50	16	48	50	60
3"	76	16	48	76	60



AIRE / AGUA



ACEITES /
HIDROCARBUROS



AGUA CALIENTE /
VAPOR



ALIMENTICIA



ABRASIVOS /
HUMO / POLVO



GLP / GAS



MULTIPROPÓSITO



QUÍMICOS



PETRÓLEO



ventas@cabreramunoz.com.ar



+5411 4727-2730



www.cabreramunoz.com.ar



+54 9 11 6868-0341