



WALKER® clean FDA

Agua Caliente / Vapor 

Expelente 20Kg/cm²



APLICACIONES:

Impulsión de agua caliente a elevadas temperaturas (+125°C), para limpieza profunda de plantas frigoríficas, mataderos, plantas lácteas. La manguera posee una alta resistencia a los agentes biológicos.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Tubo interno: goma sintética blanca (EPDM grado FDA)

Refuerzo: 2 trenzas de hilado poliéster alta tenacidad.

Cobertura externa: blanca resistente a grasas animales y vegetales, a la abrasión por roce y rayos UV.

Certificación FDA: Aptas para contacto con alimentos, no tóxicas, generalmente blancas para evitar contaminación y permitir fácil limpieza.

Rango de Temperatura: -40°C a +125°C.

Resistencia Química y Atmosférica.

Presión de Trabajo: 20 Bar.

Factor de Seguridad: 3 a 1 (Presión rotura 60 Bar)



Ø Int. (pulgadas)	Ø Int. (mm)	Ø Ext. (mm)	Pr. Trabajo (Bar)	Pr. Rotura (Bar)	Longitud rollos (mt)
1/2"	13	22	15	45	100
3/4"	19	30	15	45	100
1"	25	37	15	45	100



AIRE / AGUA



ACEITES /
HIDROCARBUROS



AGUA CALIENTE /
VAPOR



ALIMENTICIA



ABRASIVOS /
HUMO / POLVO



GLP / GAS



MULTIPROPÓSITO



QUÍMICOS



PETRÓLEO

La utilización incorrecta de una manguera puede ocasionar graves consecuencias. Es por ello que se deben realizar inspecciones periódicas para asegurar el correcto estado y funcionamiento de la misma. Consultenos ante cualquier duda.



ventas@cabreramunoz.com.ar



+5411 4727-2730



www.cabreramunoz.com.ar



+54 9 11 6868-0341