

WALKER® SAE100R4 J517

Aceites /Hidrocarburos



Aspirante/Expelente 10Kg/cm2



APLICACIONES:

Aspiración, Impulsión y retorno de Aceites en sistemas hidráulicos, Naftas, Gasoil, Kerosene, Fueloil y otros derivados del petróleo a 150 PSI, con hasta 50% de aromáticos

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Tubo Interno: Caucho sintético negro Nitrilo (NBR), resistente a hidrocarburos, cumple norma ASTM D.2000.

Refuerzo: Telas de fibra artificial o sintética impregnadas con compuesto de caucho y un **espiral de alambre de acero de alta resistencia incorporado** que le otorga robustez y evita que se estrangule.

Cobertura Externa: Caucho sintético negro NBR/SBR, resistente a aceite, abrasión, ozono y envejecimiento, con banda roja para datos operativos.

Diseño: Banda roja sobre acabado vendado.

Rango de Temperatura: -40°C a +100°C (picos de +121°C).

Resistencia Química y Atmosférica.

Máxima Succión (Vacío): 0.6 ATM (400 mbar).

Presión de Trabajo: 10 Bar (150 PSI)



Ø Int. (pulgadas)	Ø Int. (mm)	Ø Ext. (mm)	Pr. Trabajo (Bar)	Pr. Rotura (Bar)	Radio curvatura (mm)	Longitud rollos (mt)
1-1/2"	38	49	10	40	260	40
2"	51	64	10	40	300	40
2-1/2"	64	78	10	40	355	40
3"	76	90	10	40	460	40



AIRE / AGUA



ACEITES /
HIDROCARBUROS



AGUA CALIENTE /
VAPOR



ALIMENTICIA



ABRASIVOS /
HUMO / POLVO



GLP / GAS



MULTIPROPÓSITO



QUÍMICOS



PETRÓLEO

La utilización incorrecta de una manguera puede ocasionar graves consecuencias. Es por ello que se deben realizar inspecciones periódicas para asegurar el correcto estado y funcionamiento de la misma. Consultenos ante cualquier duda.



ventas@cabreramunoz.com.ar



+5411 4727-2730



www.cabreramunoz.com.ar



+54 9 11 6868-0341